



BOBST SP 142 CER II

Rif	25036562
Tipo	Die Cutting/fustellatrici
Marca	Bobst
Modello	SP 142 CER II
Anno	2000
Matricola	059703703
Visibile	In produzione

[QUOTAZIONE DEL PREZZO](#)

[VISUALIZZA DETTAGLI-GALLERY-VIDEO](#)

ACCESSORI

- Macchina
 - **Pedane extra large**
 - Pedana con barriera di sicurezza
 - Dispositivo Centerline per cambio rapido di lavoro
 - Dispositivo elettronico per il controllo del passaggio dei fogli
 - Barre di pinza
 - Sistema Bobst-Electronic per la gestione della macchina
 - Motore principale con variatore di frequenza
 - **E-58 PIASTRA DI COMPENSAZIONE PERFORATA, in acciaio rettificato, permette un contatto permanente a vuoto tra piastra-supporto, la lamiera di compensazione e il lamierino sottile. Spessore 4 mm. I lamierini sottili sono mantenuti da viti, sistema a vuoto**
- Mettifoglio
 - Dispositivo Non-Stop manuale
 - Correzione laterale automatica della pila tramite tastatori senza contatto (con fotocellule)
 - Soffierie laterali regolabili con riferimenti Centerline
 - Gruppo d'aspirazione
 - Sincronizzatore dei fogli per regolare all'arresto l'arrivo dei fogli ai registri
 - Dispositivo di pre-registro che assicura un arrivo dolce dei fogli alle squadre anteriori
 - Controllo dell'altezza della pila sul bordo anteriore grazie ad una cellula fotoelettrica, con asservimento posizione gruppo aspirazione in funzione della parte superiore e posteriore della pila
 - Sistema di sicurezza per la discesa del pianale porta-pila
- Tavolo di introduzione
 - Sincronizzatore dei fogli regolabile in marcia che consente di adattare il ciclo del mettifoglio a quello della platina con indicatore a diodi luminosi
 - Cinghie di trasporto guidate lateralmente a disinnesto automatico
 - Tavolo d'introduzione ricoperto da una lamiera antistatica in acciaio inossidabile

- Tavolo d'introduzione con cinghie di trasporto guidate lateralmente a disinnesto automatico
- Platina
 - Dispositivo di fustellatura senza banda di presa di pinza
 - Gruppo di condizionamento dell'olio per la stabilità della fustellatura. Sistema di mantenimento della temperatura dell'olio della macchina con visualizzazione della temperatura. Sistema di preriscaldamento programmabile
 - Centratura e chiusura dell'attrezzatura di fustellatura
 - Chiusura automatica del telaio e della piastra-supporto
 - Chiusura del telaio verso il blocco superiore
 - Misura della forza di fustellatura tramite tastatore elettronico
 - Piastra-supporto in materiale sintetico. Per il sistema a vuoto
 - Regolazione motorizzata della forza di taglio Tramite pulsante
 - Dispositivo di frenatura tramite sistema "Bernoulli"
 - 2 Telai superiori a fondo fisso (E-1). Lamiera di fondo, spessore 2 mm e piastra sintetica di protezione, spessore 1 mm
 - 2 Piastre di taglio (E-4)
 - Dispositivo di riapertura delle pinze
 - **Gira Telaio nella Platina**
 - **1 E-55 CENTRATURE REGOLABILI PER LA PIASTRA DI SUPPORTO**
- Stazione di Estrazione
 - Sistema a 3 telai a cassetto
 - Dispositivo di frenatura tramite sistema "Bernoulli"
 - 1 Telaio a cassetto superiore (F-2)
 - 1 Attrezzatura superiore di estrazione (F-21). Attrezzatura necessaria alla realizzazione di un utensile di estrazione, comprese barre, staffe di fissaggio, porta-estrattori e serie di estrattori da 3, 5 e 10 mm di diametro
 - 1 Materiale di fissaggio per utensile di estrazione (F-22). Comprendente barre e staffe di fissaggio
 - 1 Telaio a cassetto centrale
 - 1 Materiale di fissaggio della tavola di estrazione (F-75)
 - 1 Telaio a cassetto inferiore (F-8)
 - 1 Attrezzatura inferiore di estrazione (F-81). Attrezzatura per l'estrazione dei rifili, comprese barre e aghi telescopici
 - **1 F-4 TELAIO A CASSETTO SUPERIORE CON PIASTRA PERFORATA E MATERIALE DI FISSAGGIO. La piastra perforata consente il fissaggio di un utensile di estrazione**
- Stazione di Separazione
 - Dispositivo di inserimento fogli automatico
 - Dispositivo dei fogli a cassetto con controllo elettrico alla presenza del foglio nel cassetto
 - Dispositivo di apertura delle pinze che consente di far arrivare i fogli in pila
 - Dispositivo di cambio automatico dei bancali. Con barriera di sicurezza a cellule fotoelettriche (lato opposto conduttore)
 - Dispositivo Non-Stop automatico
 - Barre non-stop in posizioni alte e basse
 - Dispositivo di sicurezza della salita della pila
 - Tappeto di evacuazione dei rifili o della griglia residua posto al termine della macchina. Consente anche il prelievo di un foglio con pose non separate, per il controllo qualità
 - Spazzola di frenatura della griglia residua
 - Dispositivo di frenatura tramite sistema "Bernoulli"
 - 1 Telaio a cassetto superiore (H-21)
 - 1 Utensile superiore universale (H-25). Attrezzatura necessaria alla realizzazione di un utensile di separazione di pose
 - 1 Materiale di fissaggio di un utensile di separazione (H-26). Per fissare gli utensili superiori di separazione di pose fabbricate. Raccomandato per i lavori ripetitivi.
 - 1 telaio a cassetto inferiore con materiale di fissaggio (H-5). Consente di fissare un utensile inferiore di separazione di pose fabbricate
 - 1 Utensile inferiore regolabile (H-6). Utensile regolabile comprende: - telaio universale (H-61) - materiale che consente di assemblare la griglia di separazione

- Periferiche
 - Climatizzatore per l'armadio elettrico