



## BOBST SP 142 CER

|                  |                                                        |
|------------------|--------------------------------------------------------|
| <b>Rif</b>       | 26036741                                               |
| <b>Tipo</b>      | Die<br>Cutting/fustellatrici                           |
| <b>Marca</b>     | Bobst                                                  |
| <b>Modello</b>   | SP 142 CER                                             |
| <b>Anno</b>      | 1990                                                   |
| <b>Matricola</b> | 059700903                                              |
| <b>Visibile</b>  | Centro Revisioni<br>Sbm a Robecco sul<br>Naviglio (MI) |

[QUOTAZIONE DEL PREZZO](#)

[VISUALIZZA DETTAGLI-GALLERY-VIDEO](#)

### ACCESSORI

- Macchina
  - Pedana con barriera di sicurezza
  - Climatizzatore per l'armadio elettrico
  - Barre di pinza
  - Sistema Bobst-Electronic per la gestione della macchina
  - Motore principale con variatore di frequenza
  - Dispositivo Centerline per cambio rapido di lavoro
  - Dispositivo elettronico per il controllo del passaggio dei fogli
- Mettifoglio
  - Dispositivo Non-Stop manuale
  - Correzione laterale automatica della pila tramite tastatori senza contatto (con fotocellule)
  - Soffierie laterali regolabili con riferimenti Centerline
  - Gruppo d'aspirazione
  - Sincronizzatore dei fogli per regolare all'arresto l'arrivo dei fogli ai registri
  - Dispositivo di pre-registro che assicura un arrivo dolce dei fogli alle squadre anteriori
  - Controllo dell'altezza della pila sul bordo anteriore grazie ad una cellula fotoelettrica, con asservimento posizione gruppo aspirazione in funzione della parte superiore e posteriore della pila
  - Sistema di sicurezza per la discesa del pianale porta-pila
- Platina
  - Dispositivo di fustellatura senza banda di presa di pinza
  - Gruppo di condizionamento dell'olio per la stabilità della fustellatura. Sistema di mantenimento della temperatura dell'olio della macchina con visualizzazione della temperatura. Sistema di preriscaldamento programmabile
  - Centratura e chiusura dell'attrezzatura di fustellatura
  - Chiusura automatica del telaio e della piastra-supporto

- Chiusura del telaio verso il blocco superiore
- Misura della forza di fustellatura tramite tastatore elettronico
- Piastra-supporto in materiale sintetico. Per il sistema a vuoto
- Regolazione motorizzata della forza di taglio Tramite pulsante
- Dispositivo di frenatura tramite sistema "Bernoulli"
- 2 Telai superiori a fondo fisso (E-1). Lamiera di fondo, spessore 2 mm e piastra sintetica di protezione, spessore 1 mm
- 2 Piastre di taglio (E-4)
- Dispositivo di riapertura delle pinze
- Stazione di Estrazione
  - Sistema a 3 telai a cassetto
  - Dispositivo di frenatura tramite sistema "Bernoulli"
  - 1 Telaio a cassetto superiore (F-2)
  - 1 Attrezzatura superiore di estrazione (F-21). Attrezzatura necessaria alla realizzazione di un utensile di estrazione, comprese barre, staffe di fissaggio, porta-estrattori e serie di estrattori da 3, 5 e 10 mm di diametro
  - 1 Materiale di fissaggio per utensile di estrazione (F-22). Comprendente barre e staffe di fissaggio
  - 1 Telaio a cassetto centrale
  - 1 Materiale di fissaggio della tavola di estrazione (F-75)
  - 1 Telaio a cassetto inferiore (F-8)
  - 1 Attrezzatura inferiore di estrazione (F-81). Attrezzatura per l'estrazione dei rifili, comprese barre e aghi telescopici
- Stazione di Separazione
  - Dispositivo di inserimento fogli automatico
  - Dispositivo dei fogli a cassetto con controllo elettrico della presenza del foglio nel cassetto
  - Dispositivo di apertura delle pinze che consente di far arrivare i fogli in pila
  - Dispositivo di cambio automatico dei bancali. Con barriera di sicurezza a cellule fotoelettriche (lato opposto conduttore)
  - Dispositivo Non-Stop automatico
  - Barre non-stop in posizioni alte e basse
  - Dispositivo di sicurezza della salita della pila
  - Tappeto di evacuazione dei rifili o della griglia residua posto al termine della macchina. Consente anche il prelievo di un foglio con pose non separate, per il controllo qualità
  - Spazzola di frenatura della griglia residua
  - Dispositivo di frenatura tramite sistema "Bernoulli"
  - 1 Telaio a cassetto superiore (H-21)
  - 1 Utensile superiore universale (H-25). Attrezzatura necessaria alla realizzazione di un utensile di separazione di pose
  - 1 Materiale di fissaggio di un utensile di separazione (H-26). Per fissare gli utensili superiori di separazione di pose fabbricate. Raccomandato per i lavori ripetitivi.
  - 1 telaio a cassetto inferiore con materiale di fissaggio (H-5). Consente di fissare un utensile inferiore di separazione di pose fabbricate
  - 1 Utensile inferiore regolabile (H-6). Utensile regolabile comprende: - telaio universale (H-61) - materiale che consente di assemblare la griglia di separazione